



# 95-0205-0022



Serie: SPARTACUS Zubehör

Abmessungen: D 150, H 19  
Lieferbare Farbe: anthrazit

Magnethalter, für Kuppelleuchten, 3 Magnete, Stahl,  
pulverbeschichtet, anthrazit metallic

## Elektrotechnik:

Spannung

## Lampe 1:

Lebensdauer

## Maße und Gewichte:

Durchmesser D	150 mm
Höhe H	19 mm
Gewicht	0,464 kg